

		AVIMOL S.A.S.				CÓDIGO:	PM-FIM-01
		FORMATO DE INTERVENCIÓN DEL MANTENIMIENTO PARA EQUIPOS CRÍTICOS				VERSIÓN:	01
		TRANSPORTADORES DE PALETAS				FECHA:	6/05/2025
		PAB-TRA-TDP- (1 - 2 - 3 -...- 11)					
COMPONENTE	TIPO	TAREA	FRECUENCIA	HERRAMIENTAS	RESPONSABLE	CONDICIÓN DE MÁQUINA	TIEMPO DE EJECUCIÓN (HORAS)
Bastidor	Preventivo	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Quincenal	Cepillo cerdas metálicas	M e c á n i c o P l a n t a	Parada	1
		Verificación de posibles fugas de material	Quincenal	-		En marcha	0.2
		Aplicación de pintura anticorrosiva en puntos oxidados	Anual	Pintura anticorrosiva		Parada	1
		Reajuste de pernos y tornillos de estructura	Mensual	Llave 9/16"		Parada	0.5
Motoreductor	Preventivo	Verificación del nivel y estado del aceite lubricante del reductor	Mensual	Llave Bringston Aceite Meropa 220		Parada	0.4
		Verificación de acoplamiento y alineación entre el eje del reductor y el motor	Semestral	-		Parada	0.2
		Revisión y limpieza de los terminales eléctricos del motor	Mensual	Limpiador Eléctronico cre		Parada	0.4
Sistema de Transmisión	Preventivo	Revisión del desgaste de la cadena y los sprockets	Trimestral	-		Parada	0.1
		Tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual	Llave 3/4" Llave expansiva		Parada	0.8
		Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual	Aceite reuso meropa 220		En marcha	0.1
	Correctivo	Cambio de la cadena de transmisión	Bianual	Cadena paso 80		Parada	1.5
	Paletas	Preventivo	Inspección visual del estado de las paletas	Semestral		-	Parada
Correctivo		Sustitución de paletas deformadas, agrietadas o rotas	Semestral	Paletas paso 100/125 Llave 11/16"		Parada	2.5
Rodamientos y chumaceras	Preventivo	Engrase de rodamientos y chumaceras	Trimestral	Grasa de alta temperatura		Parada	0.5
	Correctivo	Sustitución de rodamientos y chumaceras	Anual	Chumacera F209 Rodamiento 45 cm		Parada	3

		AVIMOL S.A.S.				CÓDIGO:	PM-FIM-02
		FORMATO DE INTERVENCIÓN DEL MANTENIMIENTO PARA EQUIPOS CRÍTICOS				VERSIÓN:	01
		ELEVADOR DE CANGILONES				FECHA:	6/05/2025
		PAB-TRA-ELE- (1 - 2 - 3 -...- 6)					
COMPONENTE	TIPO	TAREA	FRECUENCIA	HERRAMIENTAS	RESPONSABLE	CONDICIÓN DE MÁQUINA	TIEMPO DE EJECUCIÓN (HORAS)
Bastidor	Preventivo	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Quincenal	Cepillo cerdas metálicas	M e c á n i c o P l a n t a	Parada	1
		Verificación de posibles fugas de material	Quincenal	-		En marcha	0.5
		Revisión del estado del cuerpo del elevador (corrosión, deformaciones, fisuras)	Quincenal	-		Parada	0.5
		Aplicación de pintura anticorrosiva en puntos oxidados	Anual	Pintura anticorrosiva		Parada	1
		Reajuste de pernos y tornillos de estructura	Mensual	Llave 9/16" - 1/2"		Parada	1
Motoreductor	Preventivo	Verificación del nivel y estado del aceite lubricante del reductor	Mensual	Llave Bringston Aceite Meropa 220		Parada	0.5
		Verificación de acoplamiento y alineación entre el eje del reductor y el motor	Semestral	-		Parada	0.2
		Revisión y limpieza de las borneras del motor	Mensual	Limpiador Electrónico crc		Parada	0.5
Sistema de Transmision	Preventivo	Tensión y alineación de la cadena	Mensual	Llave 15/16" Llave expansiva		Parada	1
		Revisión del desgaste de la cadena y los sprockets	Trimestral	-		Parada	0.1
		Lubricación de cadenas de transmisión	Mensual	Aceite reuso meropa 220	En marcha	0.2	
	Correctivo	Cambio de la cadena de transmisión	Bianual	Cadena paso	Parada	1.5	
Canguilones	Preventivo	Inspeccionar estado de cangilones y ajustarlos	Semestral	-	Parada	1	
	Correctivo	Sustitución de cangilones deformados, agrietados o rotos	Semestral	-	Parada	3	
Rodamientos y chumaceras	Preventivo	Engrase de rodamientos, chumaceras	Trimestral	Grasa de alta temperatura	Parada	0.5	
	Correctivo	Sustitución de rodamientos y chumaceras	Anual		Parada	3	

		AVIMOL S.A.S.				CÓDIGO:	PM-FIM-03
		FORMATO DE INTERVENCIÓN DEL MANTENIMIENTO PARA EQUIPOS CRÍTICOS				VERSIÓN:	01
		MOLINO DE MARTILLOS				FECHA:	6/05/2025
		PAB-MOL-MOM- (1 - 2)					
COMPONENTE	TIPO	TAREA	FRECUENCIA	HERRAMIENTAS	RESPONSABLE	CONDICIÓN DE MÁQUINA	TIEMPO DE EJECUCIÓN (HORAS)
Bastidor	Preventivo	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Quincenal	Cepillo cerdas metálicas	M e c á n i c o P l a n t a	Parada	0.5
		Verificación de posibles fugas de material	Quincenal	-		En marcha	0-2
		Revisión de sellado de las compuertas	Quincenal	-		Parada	0.2
		Reajuste de pernos y tornillos de estructura	Mensual	Llave 7/16" - 1/2"		Parada	0.5
		Aplicación de pintura anticorrosiva en puntos oxidados	Anual	Pintura Anticorrosiva		Parada	1
Motor	Preventivo	Limpieza general con aire comprimido del motor	Quincenal	Aire Comprimido		Parada	0.3
		Revisión y limpieza de las borneras del motor	Mensual	Limpiador Eléctronico		Parada	0.3
Imán	Preventivo	Limpieza del imán extractor de partículas metálicas	Semanal	Estopa		Parada	0.2
Sistema de Transmisión	Preventivo	Inspección del acoplamiento del eje del molino y del motor	Semestral	-		Parada	0.2
		Revision del desgaste de la cadena y los sprockets	Trimestral	-		Parada	0.2
		Tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual	Llave 3/4" y 15/16"		Parada	0.5
		Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual	Aceite reuso meropa 220		En marcha	0.1
	Correctivo	Cambio de la cadena de transmision del alimentador	Bianual	Cadena paso 60		Parada	1
Martillos	Preventivo	Inspeccionar del desgaste de las puntas de los martillos	Trimestral	-		Parada	0.2
		Rotación de martillos	Anual	Destornillador de pala		Parada	2
	Correctivo	Cambio de martillos	5 años	-	Parada	4	
Cribas	Preventivo	Limpieza de cribas	Quincenal	Cepillo cerdas metálicas	Parada	0.3	
		Revisión del desgaste de cribas	Quincenal	-	Parada	0.2	
	Correctivo	Reemplazo de cribas perforadas o partidas	Semestral	Criba malla 2.5 - 3 y 9 -11	Parada	0.2	
Rodamientos	Preventivo	Engrase de rodamientos y chumaceras	Trimestral	Grasa de alta temperatura	Parada	0.8	
	Correctivo	Sustitución de rodamientos y chumaceras	Anual	Chumacera Rodamiento cm	Parada	3	
Sistema de Ventilación	Preventivo	Revisión del sistema de ventilación y extracción de polvo	Quincenal	-		Parada	0.5

		AVIMOL S.A.S.				CÓDIGO:	PM-FIM-04
		FORMATO DE INTERVENCIÓN DEL MANTENIMIENTO PARA EQUIPOS CRÍTICOS				VERSIÓN:	01
		PELETIZADORA				FECHA:	6/05/2025
		PAB-PEL-PEL-1					
COMPONENTE	TIPO	TAREA	FRECUENCIA	HERRAMIENTAS	RESPONSABLE	CONDICIÓN DE MÁQUINA	TIEMPO DE EJECUCIÓN (HORAS)
Bastidor	Preventivo	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Quincenal	Cepillo cerdas metálicas	M e c á n i c o P l a n t a	Parada	0.5
		Verificación de posibles fugas de material	Quincenal	-		En marcha	0-2
		Revisión de sellado de las compuertas	Quincenal	-		Parada	0.2
		Reajuste de pernos y tornillos de estructura	Mensual	Llave 3/4" - 15/16"		Parada	0.5
		Aplicación de pintura anticorrosiva en puntos oxidados	Anual	Pintura Anticorrosiva		Parada	1
Motor	Preventivo	Limpieza general con aire comprimido del motor	Quincenal	Aire Comprimido		Parada	0.3
		Revisión y limpieza de las borneras del motor	Mensual	Limpiador Electrónico		Parada	0.3
Sistema de Transmisión	Preventivo	Inspección del acoplamiento del eje de la peletizadora y del motor	Semestral	-		Parada	0.2
		Revisión del desgaste de correas	Trimestral	-		Parada	0.2
	Correctivo	Tensión y alineación de las correas	Semestral	Llave 1+1/18		Parada	1.5
		Cambio de correas	Bianual	Correa 5V I600		Parada	3
Sistema de Peletizado (Rodillos y Matriz)	Preventivo	Limpieza de rodillos y matriz	Quincenal	Cepillo cerdas metálicas		Parada	0.3
		Revisión del estado de las cuchillas de corte	Quincenal	-		Parada	0.3
		Revisión del desgaste de los rodillos y la matriz	Quincenal	-		Parada	0.2
Rodamientos y chumaceras	Preventivo	Engrase de rodamientos y chumaceras	Trimestral	Grasa de alta temperatura		Parada	0.8
	Correctivo	Sustitución de rodamientos y chumaceras	Anual	Chumacera F212 Rodamiento 6 cm		Parada	3
Dado	Preventivo	Limpieza de tapas y del dado de la cámara de peletizado	Quincenal	Cepillo cerdas metálicas		Parada	0.3
	Correctivo	Cambio del dado	Anual	Dado metálico		Parada	4
Acondicionador	Preventivo	Engrase de rodamientos y chumaceras	Semestral	Grasa de alta temperatura		Parada	0.2
		Revisión del desgaste de la cadena y los sprockets	Trimestral	Cadena paso 80		Parada	0.1
		Tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual	Llave 3/4" y 15/16"		Parada	1
		Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual	Aceite reuso meropa 220		En marcha	0.3
		Mirar nivel de aceite del motoreductor	Trimestral	-		Parada	0.1
	Correctivo	Sustitución de rodamientos y chumaceras	Anual	Chumacera F212 Rodamiento 6 cm		Parada	1
		Cambio de la cadena de transmisión del alimentador	Bianual	Cadena paso 60		Parada	1
Alimentador	Preventivo	Engrase de rodamientos y chumaceras	Semestral	Grasa de alta temperatura		Parada	0.2
		Revisión del desgaste de la cadena y los sprockets	Trimestral	-		Parada	0.1
		Tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual	Llave 3/4" y 15/16"		Parada	1
		Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual	Aceite reuso meropa 220		En marcha	0.3
	Correctivo	Sustitución de rodamientos y chumaceras	Anual	Chumacera F208 Rodamiento 4 cm		Parada	1
		Cambio de la cadena de transmisión del alimentador	Bianual	Cadena paso 80		Parada	1



AVIMOL S.A.S.

CÓDIGO:

PM-FIM-05

FORMATO DE INTERVENCIÓN DEL MANTENIMIENTO PARA EQUIPOS CRÍTICOS

VERSIÓN:

01

CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE

FECHA:

6/05/2025

PAB-AUT-PLC-1

COMPONENTE	TIPO	TAREA	FRECUENCIA	HERRAMIENTAS	RESPONSABLE	CONDICIÓN DE MÁQUINA	TIEMPO DE EJECUCIÓN (HORAS)
Indicadores LED	Preventivo	Revisión de indicadores LED en el módulo del PLC	Quincenal	-	O P e r a d o r P L C	En marcha	1
PC	Preventivo	Respaldo del programa del PLC en el PC auxiliar	Anual	-		Parada	1
Sistema en general	Preventivo	Prueba de arranque y parada del sistema al vacío	Quincenal	-		Parada	0.3
Puertos NC y NA	Preventivo	Revisión del funcionamiento de puertos NC y NA	Mensual	-		Parada	1
Pulsadores en general	Preventivo	Prueba funcional de pulsadores y selectores	Quincenal	-		Parada	0.6
Conexiones	Preventivo	Revisar sujeción de cables, conectores sueltos, desgaste, corrosión.	Quincenal	-		Parada	1
	Preventivo	Limpieza de módulos y conexiones en el panel del PLC	Quincenal	Limpiador Electrónico crc		Parada	0.6
	Preventivo	Verificación del cableado a tierra (continuidad y estado físico)	Quincenal	-		Parada	0.4